

ПОСТАВЩИК/ SUPPLIER
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/ MANUFACTURE
ЗАКАЗЧИК/ CUSTOMER

ООО ПКФ «САОТРОН» / PKF "SAOTRON" LLC
ООО ПКФ «САОТРОН» / PKF "SAOTRON" LLC
ООО «КИТАЙСКАЯ НАЦИОНАЛЬНАЯ ХИМИЧЕСКАЯ
ИНЖЕНЕРНАЯ И СТРОИТЕЛЬНАЯ КОРПОРАЦИЯ СЕВЕН»
(КНР) В ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ /

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE
№ С-0112/04-29032024

№	Наименование/ Item	Ед. изм./ UoM	Кол-во/ Q-ty	Номер сертификата/ Плавка Certificate Number / Melt	Усл. №	Масса партии, кг/ Lot weight, kg
3	Фундаментный болт 1.1 М20х710, 09Г2С-6, ГОСТ 24379.1-2012, ТД	компл/ set	4			8,340
3.1	Шпилька 1.М20х710, 09Г2С-6, ГОСТ 24379.1-2012, ТД	шт/ pcs	4	130-25393/ 572632	К-1 250	7,460
3.2	Гайка М20, 09Г2С, ГОСТ 5915- 70, ТД	шт/ pcs	8	10/891765	Г-379	0,570
3.3	Шайба 20, Ст3, ГОСТ 24379.1- 2012, ТД	шт/ pcs	4	0081929277/ 312462	Л-178	0,304
5	Фундаментный блок Бф-1, ГСС-ASP-DDD-16160-11-2300- К16-DWG-00002	шт/ pcs	92			10 709,380
5.1	Шпилька 7.М36х1120, 09Г2С- 6, ГОСТ 24379.1-2012, ТД	шт/ pcs	736	130-1444/ 570063	К-1 248	6 583,180
5.2	Гайка М36, 09Г2С, ГОСТ 5915- 70, ТД	шт/ pcs	1 472	186/92300189	Г-776	301,730
5.3	Шайба 36, 09Г2С-6, ГОСТ 24379.1-2012, ТД	шт/ pcs	736	64895/ 23К12039	Л-333	2 225,450
5.4	Уголок 50х5, Ст3, L=620, ТД	шт/ pcs	368	2023658587/ 2365077	У-88	845,400
5.5	Уголок 50х5, Ст3, L=540, ТД	шт/ pcs	368	2023663485 /2351269	У-76	754,310

**ПАСПОРТ СОСТАВЛЕН НА ОСНОВАНИИ ГОСТ 24379.1-2012/
PASSPORT IS COMPLETED ON THE BASIS of GOST 24379.1-2012**

Документы о качестве, сертификат на металлопрокат хранятся на предприятии-изготовителе /

Quality documents, metal certificate are stored at the manufacturer

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ / PRODUCED: 29-03-2024

ДАТА ВЫДАЧИ ОТК/ QC ACCEPTANCE: 29-03-2024



Директор/ Director

Волынский П.А.



Наименование продукции Круг

Центр тяжести

Вагон № 63561062

Номер заказа 203044-2998

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз. №	Код про-дукции	Плавка №	Партии №	Урч. лач	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры мм сечение*длина	Кол-во или на метра	Форма пост	Со-вр. повер	Серти-фици-рован	Группа	Класс точн	НД	Масса (факт) нетто брутто
1	370	4	95230	891770	3796	2932	20		B1	20*6000		МД	1	2ТП	II		ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 2590-2006	3.816 3.820
2	370	-	-	-	-	2933	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	3.681 3.685
3	370	-	-	-	-	2934	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	4.081 4.085
4	370	-	-	-	-	2935	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	3.916 3.920
5	370	-	-	-	-	2936	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	4.026 4.030
6	370	-	-	-	-	2960	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	0.872 0.875
7	370	7	93220	572632	3783	3007	09Г2С-15	345	B1	-		МД	1	2ТП	II		ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 2590-2006	3.376 3.380
8	370	-	-	-	-	3008	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	3.981 3.985
9	370	-	-	-	-	3011	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	2.732 2.735
10	370	-	-	-	-	3006	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	3.291 3.295
11	370	-	-	-	-	3009	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	3.646 3.650
12	370	-	-	-	-	3010	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	3.071 3.075
13	370	12	95330	891688	3714	2047	35		B1	18*6000		МД	1	2ТП	II		ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 2590-2006	2.797 2.800
14	370	14	95240	891378	3799	2993	40X		B1	20*6000		МД	1	2ТП	II		ГОСТ 4543-2016; ГОСТ 2590-2006	2.917 2.920
15	370	-	-	-	-	2994	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	3.405 3.410
16	370	-	-	-	-	2996	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	3.271 3.275
17	370	-	-	-	-	2997	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	2.387 2.390
18	370	-	-	-	-	2998	-		B1	-		МД	1	2ТП	II		-	2.002 2.005

Прн- Группа БД Без термобработки поз зак 4:1:2:14. ВУ-2. Способ выплавки - Духовный и сталеплавильный агрегат с внешней обработкой (ВО/ВОС) поз зак 4:1:2:14. М1, ТВ2. Способ разливки стали - КМ2 поз зак 4:1:2. Способ разливки стали - КМ2 поззак 14.

Ча- нит

Дата Выдачи 18.05.23 10:49



КОПИЯ БЕРНА
АО «САОТРО»
Вольнский П.А.

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭКСПЕРТНОЙ ПОДГРУПОЙ

конструктор в производстве черных металлов Миланова Т.В.
конструктор в производстве черных металлов Савельева Е.В.



4-1020



Наименование продукции Круг

Цех/стан отгрузки

СЦ

Вагон № 63561062

Номер заказа 203044-2998

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-двения	Плавка №	Партия №	Азучи тип	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение/длина	Кол-во шт на врата	Форма пост	Сол пр попер	Серия Крпнтз	Групп назн	Плос коост	НД	Масса (факт) нето	Масса (факт) брутто
19	370	-	-	891381	3800	2999	-	-	B1	-		МД	1	2П	II			2.552	2.555
20	370	-	-	-	-	3000	-	-	B1	-		МД	1	2П	II			3.676	3.680

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Mo	Nb	V	Ti	W	Перлит	Дрестел прочн	Ирэдза прочн	Относ усталост	Упругост	Исплоб	Исплоб	Удар вязк после мет 1-20	Удар вязк КСЦ 1-20	Удар вязк КСЦ 1-70	Ударо стругхт.	
891770	21	22	42	3	14	3	2	4	3	7	21						3796	440	275	34	60			121				УЛ
572632	10	62	142	7	19	13	11	24	8	9	33						3783	570	415	23		УЛ			105			УЛ
572632	10	62	142	7	19	13	11	24	8	9	33		0	63	3		3801	560	400	21		УЛ			104			УЛ
891688	17	24	66	2	10	3	2	3	3	8	19						3714	570	385	26	49		163					УЛ
891378	40	24	53	2	7	91	2	2	2	9	9						3799	1010	820	13.5	54							УЛ
891381	40	18	61	1	8	86	3	3	3	9	18						3800	1000	820	13	48							УЛ

ПОДПИСЬ
Директор
ООО ПКФ "САОТРОН"
ВОЛЫНСКИЙ



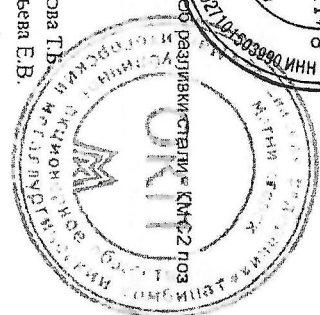
ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
СПЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
01.04.2023 11:47

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
СПЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
01.04.2023 11:47

Контролер в производстве черных металлов
Милинова Т.В.
Копт. отер в производстве черных металлов
Савельева Е.В.

При-Група БД. Без термообработки поз зак 4.12.14. ВУ-2. Способ выплавки: двухканальный сталеплавильный агрегат с внешней обработкой (ВО/ВОС) поз зак 4.12.14.

Дата Выдачи 18.05.23 10:49



665

1-178

Товаросопроводительный документ №
Shipping document №

0081929277

ArcelorMittal

CERTIFICATE OF QUANTITY

Продавец(экспортер)
Seller(exporter)

ArcelorMittal Temirtau JSC
1, Republic avenue, Temirtau,
Karaganda oblast
the Republic of Kazakhstan

Наряд-заказ №
Order №

4379

292325

от
Date

18.06.2021

Контракт №
Contract №

ZC6647

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country

Россия
АО "СТАЛЕПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ"
АКАДЕМИЧЕСКАЯ, Д.18
ЕКАТЕРИНБУРГ

643

Лот №
Lot №

Приложение
Annexure №

828

Транспортный документ (наименование, номер)
Transport document (description and number)

Railway bill of lading №
Вагон №
Wagon №

60210184

Разрешение
на вывоз №
Export license
№

от
Date

Лист
Sheet 1

Листов
Sheets 1

Наименование и код товара
Description and code of goods

Вид груз. мест. код
Type of packages code

Номера мест
Package Nos

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В ПАЧКАХ ПЕРВЫЙ СОРТ

ПАЧКИ

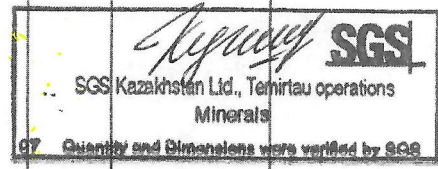
8

Номера плавков Heat №	Номера партий Batch №	№№ п/п Packet №	Марка стали, категория Steel grade and category	Размеры, мм Dimensions, mm		Един. изм. Unit and code	Колич. товара Quantity	Сорт Grade	Масса, тн Weight, mt	
				Сечение Section	Длина Length				Брутто Gross	Нетто Net
312462	13036	113853	СтЗсп 5	8.000*1500	6000	ТО	1	1	8.420	8.410
312462	13036	113854	СтЗсп 5	8.000*1500	6000	ТО	1	1	8.430	8.420
312462	13036	113855	СтЗсп 5	8.000*1500	6000	ТО	1	1	8.510	8.500
312462	13036	113856	СтЗсп 5	8.000*1500	6000	ТО	1	1	8.440	8.430
312462	13036	113857	СтЗсп 5	8.000*1500	6000	ТО	1	1	7.890	7.880
312462	13036	113858	СтЗсп 5	8.000*1500	6000	ТО	1	1	7.930	7.920
312462	13036	113859	СтЗсп 5	8.000*1500	6000	ТО	1	1	7.850	7.840
312462	13036	113860	СтЗсп 5	8.000*1500	6000	ТО	1	1	7.910	7.900
								8	65.380	65.300

КОПИЯ ВЕРНА

подпись

Директор
ООО ПКФ "САМОСОТРОН"
ВОЛЫНСКИЙ П.



Примечание
Note

УПАКОВКА-ОБВЯЗКА

Фамилия
Signature
Дата Data

СЛАЩЕВА
10.07.2021
(1007-1654523)
220221

Товаросопроводительный документ №
Shipping document №

0081929277

ArcelorMittal

CERTIFICATE OF QUALITY

Продавец (экспортер)
Seller (exporter)

Контракт №
Contract №

ZC6647

Лот №
Lot №

ArcelorMittal Temirtau JSC
1, Republic avenue, Temirtau,
Karaganda oblast
the Republic of Kazakhstan

4379

Приложение №
Annexure №

828

Вагон №
Wagon №

60210184

"Радиационного загрязнения металла нет,
естественный фон до 0,2 мкЗв/час.
Контроль проведен дозиметром МКС-АТ6130 №19353
Сертификат о государственной поверке №ВА.17-04 37000,
от 13 августа 2020 года."

Грузополучатель, страна
Consignee, country

643
Россия

НТД
Standard

ГОСТ 14637-89

ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-2015

Показатели качества товара Quality characteristics of goods

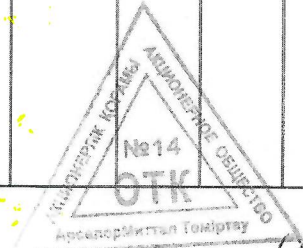
Лист Sheet 1

Листов Sheets 1

Номера плавков Heat №	Химический состав (%) Chemical composition (%)												Вытяжка Drawing	Плоскост- ность Flatness	Характер кромки Edge character	
	C x 100	Si x 100	Mn x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N x 1000	Al x 100	S,Al x 100				
312462	18.0 Sn*100 0.3	20.4 V*100 0.5	48.0 Mo*100 1.0	12.0 Ti*100 0.5	21.0 Nb*100 0.07	1.7 Fe 98,88	2.3	4.2		7.0	4.3				ПН	НО
	КОМПЛЕКСНОЕ РАСКИСЛЕНИЕ															

Номера плавков Heat №	Механические свойства Mechanical characteristics			Ударная вязкость кгс м/см2 Дж/см2 Impact ductility character		Ударная вязкость после старения кгс м/см2 Дж/см2 +20C Impact ductility after aging +20C KCU	Технологи- ческие пробы Technologi- cal tests Холодный загиб Cold bend test	Класс точности Accuracy class	Группа поверхности Surface group	Форма раскря Geometry	Сульфиды Sulfides	Твердость HRB, HV10
	Предел прочности Н/мм2, кгс/мм2 UTS, Мпа	Предел текучности МПа, Н/мм2 Yield point, Мпа	Удлинение % Elongation %	KCU	KCV							
312462	475	315	35.0	-20C: 90-75-98	+20C: 120-128-128	90-75-75	УД	Б	Ф4			

КОПИЯ ВЕРНА
ПОДПИСЬ



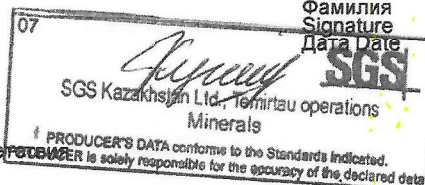
Маркировка
Marking

Директор
ООО ПКФ "САОТРОН"
ВОЛЫНСКИЙ П.А.

Особые условия
Special condition

Примечание
Note

Продукция сертифицирована, сертификат соответствия
№ KZ.3510317.01.01.14876 от 26.10.2020г.



Фамилия
Signature
Дата Date

АМИРХАНОВА
10.07.2021
(1007-1654523)
220232

PRODUCER'S DATA conforms to the Standards indicated.
PRODUCER is solely responsible for the accuracy of the declared data

Изготовитель: ООО «34 МЕТИЗА»
 404130, Волгоградская область
 г. Волжский, ул. Им. Ф.Г. Логинава, д.39
 ИНН / КПП 3435118814 / 343501001
 ОГРН 1153435002093

Сертификат соответствия № РОСС RU.ЮТ01.Н.00362/21

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 186 от 13.02.2024

Заказчик: ООО «Саотрон»

Наименование изделия	НД	Марка стали	Номер партии	№ плавки	Сертиф. материала	Количество		Консервация, ГОСТ
						(кг)	(шт)	
Гайка М36.5	ГОСТ 5915-70	09Г2С ГОСТ 19281-2014	141	92300189	2300037629	-	4845	18160-72

Наименование изделия	Результаты механических испытаний			Соответствие НД	Качество поверхности	Контроль резьбы
	Твердость, НВ	Испытание пробной нагрузкой	Соответствие НД			
Гайка М36.5	149...156	514700Н выдержала	ГОСТ ISO 898-2-2015	Соотв.	Соотв.	соотв

*-доп соглашение

Сертификаты на металл и протокол механических испытаний хранятся на предприятии.
 При переписке в обязательном порядке ссылаться на номер сертификата

ПОДПИСЬ
 Инженер ОКК
 Начальник производства

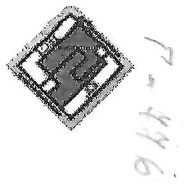
Рогожин А.Ю.
 Андриевский Д.И.



КОПИЯ БИРЖА

ПОДПИСЬ

Директор
 ООО ПКФ «САОТРОН»
 ВОЛЫНСКИЙ





5000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Грузополучатель АО Магнитогорск код=13280209; ЕКАТЕРИНБУРГ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-1444



Лист 1 всего 1

Наименование продукции Крул

Цех/стан отгрузки СЦ

Вагон № 53752606

Номер заказа 203044-3087

Упаковка СВЯЗКИ

Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерул Извч	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размер, мм сечение*длина	Колич*длн на крата	Форма пост	Со Грп рг повер	Серн/Крпнз	Грп назн	Плос кост	НД	Масса,г (факт) нето брутто
370	2	93120	570063	320	3691	0912С-15	345	B1	36*6000		МД	1 2ГП				ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 2590-2006	3.211 3.215
370	"	"	"	"	3692	"	"	B1	"		МД	1 2ГП				"	2.267 2.270
370	"	"	"	"	3693	"	"	B1	"		МД	1 2ГП				"	4.016 4.020
370	"	"	"	"	3694	"	"	B1	"		МД	1 2ГП				"	2.837 2.840
370	"	"	"	"	3695	"	"	B1	"		МД	1 2ГП				"	3.356 3.360
370	"	"	"	"	3696	"	"	B1	"		МД	1 2ГП				"	3.261 3.265
370	"	"	"	"	3700	"	"	B1	"		МД	1 2ГП				"	2.132 2.135

Химический состав, %

Элемент	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	Партия	Предел прочности	Предел текуч	Относ удлиня 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСД t-70
0063	10	64	145	4	9	9	7	13	4	10	21	0	60	5	320	540	415	23.5	УД	93	116

Выданы 13.01.24 13:13

Подпись представителя ОКП 3.01 2024 13-23

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Передан через Диадок 18.01.2024 13:43 GMT+03:00 2327cdea-ac46-414d-9669-546bd8f93ab9



Филиал ООО "УМК-Сталь", "МЗ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 04.09.2023 г.
 Вагон/Автомобиль: Р 907 МА 196
 ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-5)
 НЛД:

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023658587
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Заказчик (Покупатель)	АО "Металлоторг" г. Ярославль
Грузополучатель	"Екатеринбург" АО "Металлоторг" филиал №66 г. Большой Исток
Наименование продукции	
1-5	Уголок стальной горячекатаный равнополочный

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	сорт	профиль	Размер, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверх.)	Категория по ставке	Вид обработки	Класс ветости, мкм	Цероход, по диа. анализу	Г/дизнач.	коп-чество	вес нетто, т
						Размер попер. сечения	Длина										
1-5	Заказ: 2023362010 (30)					2365077	СТЗст5	1	уголок	50,00x50,00 x 5,00	МДН (Мерная длина с немерной (не более 5%) 12000	В	ИТТ			5	20,332
Партии: 223128587, 223128584, 223128585, 223128580, 223128581 Аксертификата соответствия: RU.МСС.238.440.37336																	

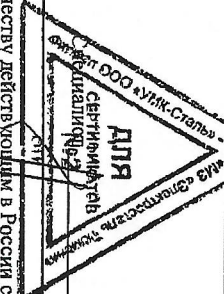
Итого: Разливка: Дугловая сталелитейная печь (электронпечь) Разливка: Непрерывно-литая заготовка

№ п/п	С	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cз	Химический состав ковшевой пробы, %	
																	0,16	0,47
1-5(*)	0,16	0,47	0,15	0,010	0,013	0,10	0,10	0,21	0,009	0,010			0,0008	0,0002	0,006	0,230		

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

№ п/п	Предел текучести, Н/мм2	Врем. сопротивление, Н/мм2	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см2	Испытание		Ударная вязк. КСЧ после мех. старения, Дж/см2	Режим термической обработки после мех. старения, С
					Угол, град.	Результат		
1-5	325,00	479,00	33,20	117,00 120,00 119,00 124,00	180	гарантия	115,00 111,00 117,00 110,00	Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух Отпуск: 250С Воздух

Примечание: Металлы радиоактивно безопасны.



ЛОМАКИНА Е.А.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Сертификат № 2023658587
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.
 Страница 1 из 1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2023663485
 Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО "УМК-Сталь" - "МЗ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 10.11.2023 г.
 Район/Автомагистраль: С 337 ТУ 196
 ГОСТ 535-2-005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-5)
 НТД

Заказчик (Исполнитель)	АО "Газпромнефтегазовая компания" г. Екатеринбург
Грузополучатель	ОСН АО "СПК" в г. Екатеринбург-Провальский г. Екатеринбург
Наименование продукции	
1-5	Железные стальные горячекатаные равнополочные двутавры

Подпись: _____
 Директор
 000 ПКФ "САОТРОН"
 ВОЛЫНСКИЙ П


№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	сорт	профиль	Размеры, мм		Длина	Точность проката	Состояние	Изначальное качество	Вид обработки	Класс кристаллической структуры	Ширина по диаг. мм	Глубина по диаг. мм	Кол-во листов	Вес нетто
						Размер попер. сечения	Высота										
1-5	202362801 (50)	С235	1	У	У	50,00x50,00 x 5,00	М/П (Нормальная длина с поперечной (не более 5%)) 12000	В	НПТ	В	НПТ	НПТ	5	20,402	20,402	20,402	20,402

Всплавляющая: Железная сталь с марганцем и кремнием (электросталь)

Расшифровка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав концевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	V	Ti	Al	Nb	N	Cu
1-5(*)	0,17	0,50	0,15	0,007	0,028	0,07	0,14	0,18	0,006	0,014	0,0003	0,0008	0,0005	0,0002	0,011	0,257

(*) - Химический состав в плавной металлургической.

Механические свойства

№ п/п	Предыдущая температура, Н/мм2	Время, мин.	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСЧ при -20С, Дж/см2	Испытание		Режим термической обработки для механических испытаний, С	Ударная вязкость КСЧ после старения, Дж/см2	Режим термической обработки после старения, С
					Угол, град.	Результат			
1-5	321,00	31,10	116,00	127,00	180	гарантия	114,00	105,00	Отжук 250С Воздух
			121,00				109,00		Отжук 250С Воздух
			118,00				116,00		Отжук 250С Воздух

Металлы радиоактивно безопасны.
 СВ-1187143

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
 и указывать в источнике товаросопроводительном документе товар соответствующий по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям
 Сертификат № 2023663485
 Дата: 10.11.2023 г.